

Zetor

CRYSTAL



UNE BÊTE DE TRAVAIL AVEC
SIX CYLINDRES SOUS LE CAPOT



Le tracteur, c'est Zetor. Depuis 1946.



UTILISATION FACILE ET MOTEUR PUISSANT. CABINE SPACIEUSE ET CONFORTABLE AVEC NIVEAU DE BRUIT OPTIMISE. FAIBLES COÛTS D'EXPLOITATION ET D'ENTRETIEN. AUTANT DE CARACTERISTIQUES QUI FONT DE CRYSTAL UN PARTENAIRE IDEAL POUR LES TRAVAUX EXIGEANTS.



LA LEGENDE CRYSTAL

La puissance et la forme angulaire sont les caractéristiques qui qualifient le mieux la gamme de tracteurs au nom parfaitement révélateur de Crystal.

■ UN PIONNIER

Le développement de la nouvelle gamme unifiée II a été lancé en 1964 sur le site de Brno. Les premiers modèles de cette gamme sont sortis de la ligne de montage après plusieurs années de recherche en 1969 sous le nom de Zetor 8011 Crystal. Ces tracteurs d'une puissance de 80 chevaux avec un moteur à quatre cylindres sont devenus les pionniers d'une nouvelle génération de machines agricoles beaucoup plus puissantes.

Dès son année d'arrivée sur le marché, le modèle Crystal a obtenu plusieurs prix lors du Salon international de la machine agricole SIMA de Paris. Les organisateurs du Salon et les visiteurs ont apprécié son design « cristallin », résultat du travail d'Otakar Diblík, designer appréciant particulièrement les lignes tranchantes, mais aussi ses aspects techniques et son équipement, particulièrement modernes pour l'époque. Cette nouvelle gamme de

modèles disposait d'ailleurs d'une des premières cabines de sécurité suspendue sur silentblocs et sécurisée en cas de renversement du tracteur.

■ 4X4 A 6 CYLINDRES

Le nouveau Crystal 12011 présenté en 1975 est le premier modèle avec un moteur à 6 cylindres disponibles en version 4x4.

En 1981, Zetor transfère la fabrication des tracteurs de gamme lourde sur le site ZTS de Martin en Slovaquie.





PUISSANCE

Un équilibre parfait entre le moteur à 6 cylindres et le poids total du tracteur permet de développer suffisamment de puissance pour exécuter les travaux les plus difficiles.

RÉSISTANCE

Au vent comme à la pluie. En hiver comme en été. De nuit comme de jour. Zetor Crystal n'attend pas que les conditions soient idéales. Il vous offre toute sa puissance à tout moment.

EFFICACITÉ

Faible consommation, pièces de rechange à prix abordables, service rapide et de qualité partout dans le monde. Un partenaire fiable dont vous apprécierez toujours la présence.

- TRACTEUR ROBUSTE ET SIMPLE, TRES FACILE A UTILISER
- MOTEUR PUISSANT A 6 CYLINDRES AVEC UN COUPLE ELEVE
- EMPATTEMENT PLUS LONG ET PONT AVANT SUSPENDU
- CONFORT DE CONDUITE ET CABINE INSONORISEE
- FAIBLES COUTS D'EXPLOITATION ET PIECES DE RECHANGE A UN PRIX ABORDABLE
- PRISE DE FORCE AVEC QUATRE REGIMES POUR TOUS LES TYPES D'OUTILS

Les tracteurs de la gamme Crystal sont conçus pour entrer en concurrence avec tous les tracteurs de puissance élevée.



Zetor



MOTEUR

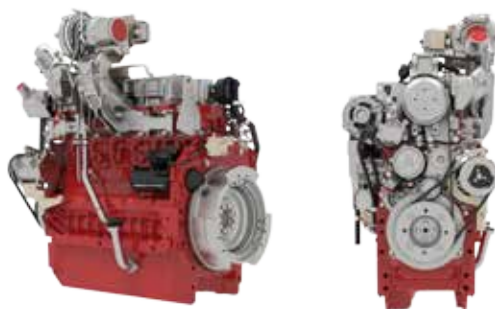
Performant,
fiable,
respectueux de
l'environnement

Les moteurs à 6 cylindres d'une puissance de 144 et 163 chevaux permettent de garantir une très grande puissance. Tous les moteurs de la gamme Crystal sont issus de la conception éprouvée des moteurs Diesel 4 temps à 6 cylindres équipés de 24 soupapes et d'une injection Common Rail.

Le bloc-moteur robuste constitue une partie porteuse de la structure du tracteur qui est capable de maîtriser les fortes sollicitations des outils portés.

La valeur élevée de la réserve de couple garantit une grande flexibilité du moteur et donc un champ opérationnel important dans le cadre de la vitesse engagée. Les changements de vitesses sont moins souvent nécessaires.

Le système de traitement des gaz d'échappement par technologie SCR permet non seulement de diminuer les émissions émises par le tracteur, mais aussi de faire des économies de carburant par rapport aux moteurs de conception plus ancienne. Vous protégez ainsi votre santé et celle des générations futures tout en effectuant des économies de coûts d'exploitation.



- TECHNOLOGIE EPROUVÉE ELABORÉE PAR LE FABRICANT TRADITIONNEL DE MOTEURS DIESEL
- CYLINDRÉE DE 6,1 L PERMETTANT D'ATTEINDRE UNE EXCELLENTE PERFORMANCE ET UN RENDEMENT ÉLEVÉ
- FAIBLE CONSOMMATION QUI ENTRAÎNE DES ÉCONOMIES À LONG TERME
- GRANDE QUALITÉ POUR GARANTIR UNE LONGUE DURÉE DE VIE
- FAIBLE NIVEAU DE BRUIT QUI ASSURE UN GRAND CONFORT D'UTILISATION
- COURBE DE PUISSANCE TYPIQUE DES MOTEURS À 6 CYLINDRES QUI GARANTIT UN COUPLE ÉLEVÉ AU RÉGIME PLUS BAS. LE DÉMARRAGE EST DONC FACILITÉ MEME AVEC UN OUTIL LOURD



- MOTEURS CONFORMES AUX NORMES D'ÉMISSION STRICTES TIER III B
- FAIBLE ÉMISSION DES PARTICULES ET FAIBLE CONSOMMATION DE CARBURANT GRÂCE À L'INJECTION COMMON RAIL
- TRAITEMENT MAXIMUM DES GAZ D'ÉCHAPPEMENT GRÂCE À LA TECHNOLOGIE SCR
- AUTONOMIE DE CIRCULATION (UN RÉSERVOIR DE 300 L SUFFIT POUR TOUTE UNE JOURNÉE DE TRAVAIL)





BOÎTE DE VITESSES

Longue durée de vie

La boîte de vitesses est conçue pour permettre l'utilisation facile avec un schéma logique de changement de vitesses, moins de perte du transfert de puissance et une longue durée de vie.

La boîte de vitesses dispose de 30 vitesses avant et de 30 vitesses arrière. La manipulation du tracteur est facilitée par le multiplicateur de couple à trois degrés (Powershift), par l'inverseur hydraulique (Powershuttle) et par le bouton de débrayage électrique sur le levier de vitesses (Powerclutch).

La fiabilité du double embrayage à disques immergés garantit une longue durée de vie. Un nombre exceptionnel de 14 rapports est disponible dans la gamme de vitesses la plus utilisée (ce qui est plus que ce qui est proposé par nos concurrents).

- FABRICATION EN INTERNE ET CONTROLES DETAILLES POUR GARANTIR UNE QUALITE EXCEPTIONNELLE
- MATERIAUX DE QUALITE ET RESISTANTS POUR UNE LONGUE DUREE DE VIE
- GRANDE VARIABILITE DES SOLUTIONS PROPOSEES POUR REpondre A DES BESOINS TRES DIVERS.
- MAINTIEN DU MOTEUR À UN REGIME OPTIMAL POUR ASSURER UNE PUISSANCE EFFICACE
- 4 REGIMES DE PRISE DE FORCE DANS LE STANDARD



RELEVAGE HYDRAULIQUE

Force et précision

Deux vérins auxiliaires assurent non seulement une sollicitation équilibrée du tracteur mais aussi une force de levage maximale de 8500 Kg. Un distributeur auxiliaire à trois sections avec raccord rapide pour le conduit de retour de l'huile permet d'utiliser différents types d'outils. Le système de gestion de labour électronique EHR HitchTronic est bien évidemment inclu.

■ HITCHTRONIC

Le système électrohydraulique est équipé d'un système HitchTronic qui assure la régulation automatique de l'attelage trois points arrière. Lors de l'utilisation de ce système, il n'est pas nécessaire de régler les différents types de régulation et leur sensibilité. Le système de régulation

enregistre lui-même la résistance du sol et modifie le réglage de l'attelage trois points arrière en fonction des valeurs actuelles.

Le système HitchTronic augmente la productivité du travail et baisse la consommation de carburant d'environ entre 5 et 7 %.

- FORCE DE LEVAGE MAXIMALE 8500 KG
- SIMPLIFICATION DU TRAVAIL QUOTIDIEN GRACE A UNE GESTION PRECISE DES FONCTIONS DE COMMANDE
- EXCELLENT DEBIT DE L'HUILE DANS LE CIRCUIT HYDRAULIQUE
- SYSTEME SIMPLE GARANTISSANT UNE EXPLOITATION EFFICACE



Zetor



CABINE

Visibilité optimale

La cabine suspendue et le moteur très silencieux constituent des éléments de base qui assurent le confort d'utilisation du nouveau Zetor Crystal. La conception de la cabine répond aux exigences des normes de sécurité et permet de vous protéger même lorsque le tracteur se renverse. Pour faciliter le travail avec le chargeur, vous pouvez également profiter de la présence du toit vitré ouvrant.

- COMMANDE FACILE ET INTUITIVE DU TRACTEUR SANS REGLAGE DIFFICILE
- NIVEAU DE BRUIT DIMINUE DANS LA CABINE ET TOIT OUVRANT VITRE POUR PLUS DE CONFORT
- BONNE VISIBILITE DANS TOUTES LES DIRECTIONS ET SUR TOUS LES OUTILS UTILISES





PONT AVANT

Confort d'utilisation

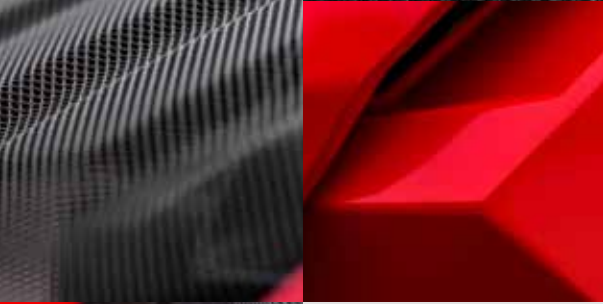
Le pont avant suspendu des modèles Zetor Crystal se compose de deux semi-essieux indépendamment suspendus. Il se distingue par une rigidité exceptionnelle et par une grande résistance aux sollicitations à long terme.

La suspension et l'amortissement des roues sont assurés par deux parallélogrammes brevetés.

Le pont moteur avant est 100 % équipé d'un blocage du différentiel à commande hydraulique.

- GRAND CONFORT DE CONDUITE EN TOUTES CIRCONSTANCES
- GRANDE CAPACITE D'ABSORPTION ET DE REGULATION DES VIBRATIONS
- BONNE ADHERENCE A PARTIR DES PNEUS AVANT POUR MIEUX CONTROLER LA TRAJECTOIRE
- SUSPENSION DU PONT AVANT BREVETEE





ZETOR CRYSTAL 160





DESIGN

Le design intemporel des tracteurs Zetor Crystal s'inscrit dans la continuité du légendaire Crystal qui a été fabriqué à partir 1964 et qui a fait le bonheur de nombreux utilisateurs dans le monde entier.

Le nouveau Zetor Crystal s'est inspiré des lignes angulaires du modèle Crystal d'origine, mais aussi des formes géométriques régulières des cristaux. La belle élégance du tracteur le plus puissant de la gamme Zetor allie l'aspect traditionnel de la marque et les tendances modernes dans le design des produits.



Zetor



Seules les
pièces d'origine
peuvent
parfaitement
convenir

Respectez l'identité de votre tracteur

PIECES DE RECHANGE

La société ZETOR TRACTORS a.s. assure la vente de ses pièces de rechange dans le monde entier, tant pour les opérations de service à exécuter pendant la période de garantie que pour celles nécessaires après la période de garantie. Vous trouverez ces pièces dans le large réseau de vente de nos représentants contractuels. La qualité des pièces de rechange est identique à celle des pièces utilisées lors du montage des produits neufs.

En vous rendant dans un garage de la marque, vous avez la certitude de profiter de toutes les améliorations et innovations disponibles qui vous garantissent le maintien des caractéristiques utiles et d'exploitation de votre machine. Chaque pièce est livrée dans un emballage d'origine avec le numéro d'identification.

Les pièces de rechange Zetor vous garantissent une haute qualité pour un prix raisonnable. Pour assurer la grande longévité de votre matériel, nous vous conseillons de n'utiliser que des pièces de rechange d'origine qui respectent l'identité de votre tracteur.

**Pour plus d'informations,
veuillez contacter votre
concessionnaire Zetor.**





Conçu et fabriqué au cœur de l'Europe

Plus d'un million de clients
n'ont pas pu se méprendre

DEPUIS LE DEBUT DE LA FABRICATION DES TRACTEURS DE LA MARQUE ZETOR EN 1946, PLUS DE 1,2 MILLIONS DE TRACTEURS ONT ETE VENDUS DANS PLUS DE 90 PAYS DU MONDE ENTIER. ZETOR REVIENT MAINTENANT AVEC LE MODELE LEGENDAIRE ZETOR CRYSTAL, UN 6 CYLINDRE MODERNE CONÇU POUR LE TRAVAIL DIFFICILE.

FABRICATION

La fabrication des tracteurs et moteurs Zetor est concentrée au centre de l'Europe. Les équipements de l'usine de production et du centre de développement situés en République tchèque contribuent à la

qualité maximale des produits proposés et permettent d'intégrer de nombreuses nouveautés.

DEVELOPPEMENT

Le service technique constitue un centre de recherche, de développement et d'essai très stable bénéficiant d'une équipe hautement spécialisée qui travaille avec un grand-savoir faire et des technologies extrêmement modernes. Il assure des activités complexes, depuis la conception, le design et la fabrication de prototypes fonctionnels jusqu'aux essais de laboratoires et essais sur route des tracteurs et des moteurs.





MODÈLE	150	160
MOTEUR		
Type Tier III B	TCD 6.1 L6	
Puissance maximale (2000/25/EC) [kW/ch]	110/150	126/171
Puissance au régime nominal (2000/25/EC) [kW/ch]	106/144	120/163
Régime nominal [trs/min]	2 100	
Nombre de cylindres	6	
Nombre de soupapes	24	
Admission	turbo intercooler	
Système d'injection du carburant	Common Rail	
Alésage / Course [mm]	101/126	
Cylindrée [cm³]	6 057	
Refroidissement	ventilateur avec visco-coupleur	
Couple maximum (2000/25/EC) [Nm]	650	739
Réserve du couple [%] (2000/25/EC)	38	36
BOÎTE DE VITESSES		
Type	avec inverseur à 5 rapports avec multiplicateur automatique à trois degrés	
Inverseur	PowerShuttle (électro-hydraulique) sous charge à une vitesse de 10 km/h	
Changement des rapports	entièrement synchronisé	
Nombre de rapports (avant/arrière)	30/30	
Vitesse [km/h]	40	
PRISE DE FORCE		
Type	indépendante, embrayage à disques de la prise de force	
Vitesse de la prise de force arrière	540/540E/1000/1000E, en option 540/1000 proportionnelle	
Vitesse de la prise de force avant	1000	
Prise de force avant	transmission de la puissance jusqu'à 90 kW	
RELEVAGE HYDRAULIQUE		
Type	électrohydraulique Bosch avec HitchTronic, 2 vérins auxiliaires	
Attelage trois points	catégorie III	
Commande	électronique	
Force de levage maximum [Kg]	8500	
Pression de travail [Bars]	200	
Débit de la pompe (l/min)	85	
Distributeurs (raccords rapides)	6+1 (retour)	
Attelages	système modulaire d'attelage CBM	

MODÈLE	150	160
CABINE		
Suspension	mécanique	
Toit ouvrant	vitré	
Siège	Zetor avec amortissement pneumatique	
Siège passager	en version standard avec ceinture de sécurité	
Volant	réglable en hauteur et en inclinaison	
Climatisation	standard	
Niveau de bruit [dB]	73,2	
AUTRES PARAMÈTRES		
Système d'entraînement	4RM	
Pont avant porteur	suspendu	
Direction	hydrostatique	
Frein de service / de stationnement	de service - frein arrière à 5 disques avec connexion automatique de l'entraînement; de stationnement - serrage mécanique du frein de service	
Freins avant	automatiques par enclenchement du pont avant	
Freins de l'attelage	hydraulique, freinage pneumatique en option	
Masses avant, maximum (kg)	900 en option	
Masses des roues arrière, maximum (kg)	472 en option	
Volume du réservoir (l)	300	
Garde-boues avant	pivotantes	
Lunette arrière et rétroviseur avec dégivrage	standard	
Pré-équipement pour radio	radio CD	
DIMENSIONS		
Poids en charge* [kg]	4 800 – 5 840	
Longueur maxi [mm]	5 770	
Largeur maxi [mm]	2 550	
Hauteur maxi [mm]	2 970	
Empattement [mm]	2 840	
Roues avant ** [mm]	540/65 R28	
Roues arrière ** [mm]	650/65 R38	

* Sans masses avant et arrière

** roues conseillées

A noter: la hauteur dépend de la dimension des roues



Zetor



Ma famille.
Mon travail.
Mon Zetor.



www.zetor.com
zetor@zetor.com

TOUTE MODIFICATION RÉSERVÉE 09/2015



CONCESSIONNAIRE:



Made in EU